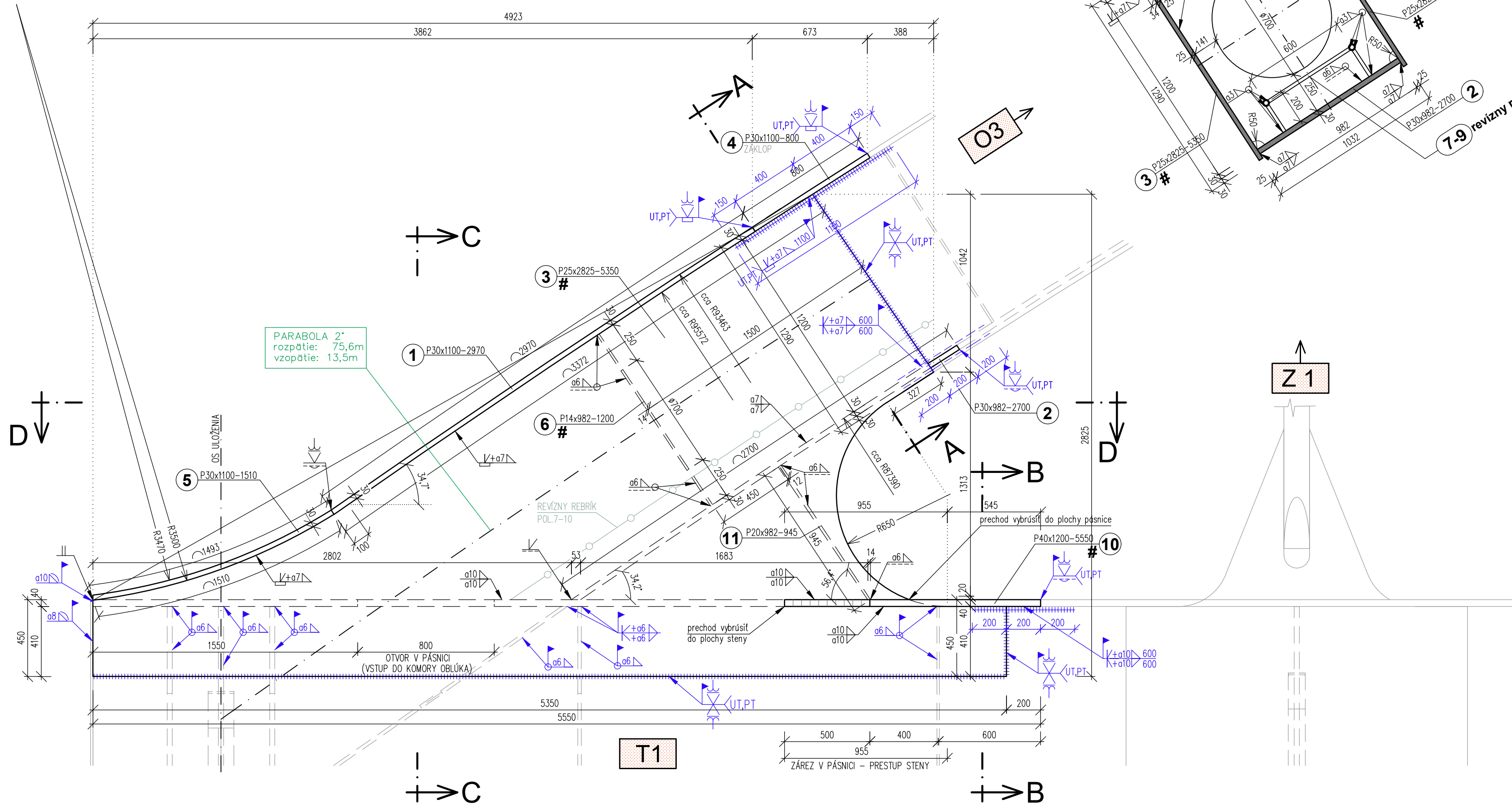
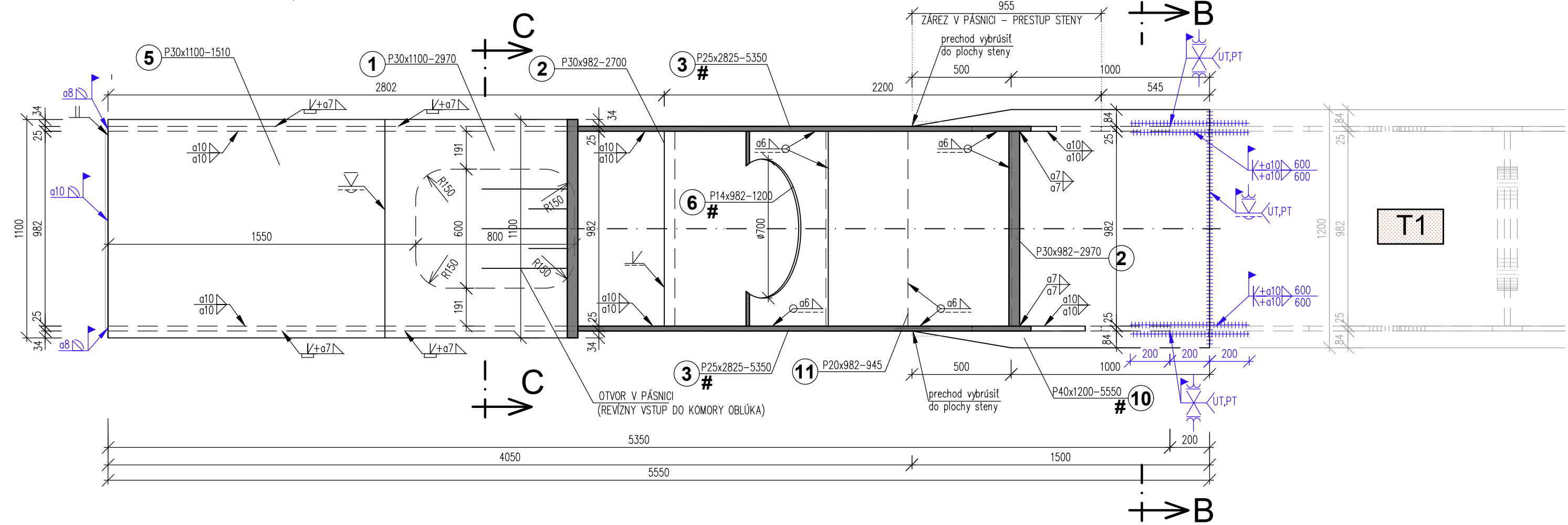


VÝKRES OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE - ZÁRODOK OBLÚKA

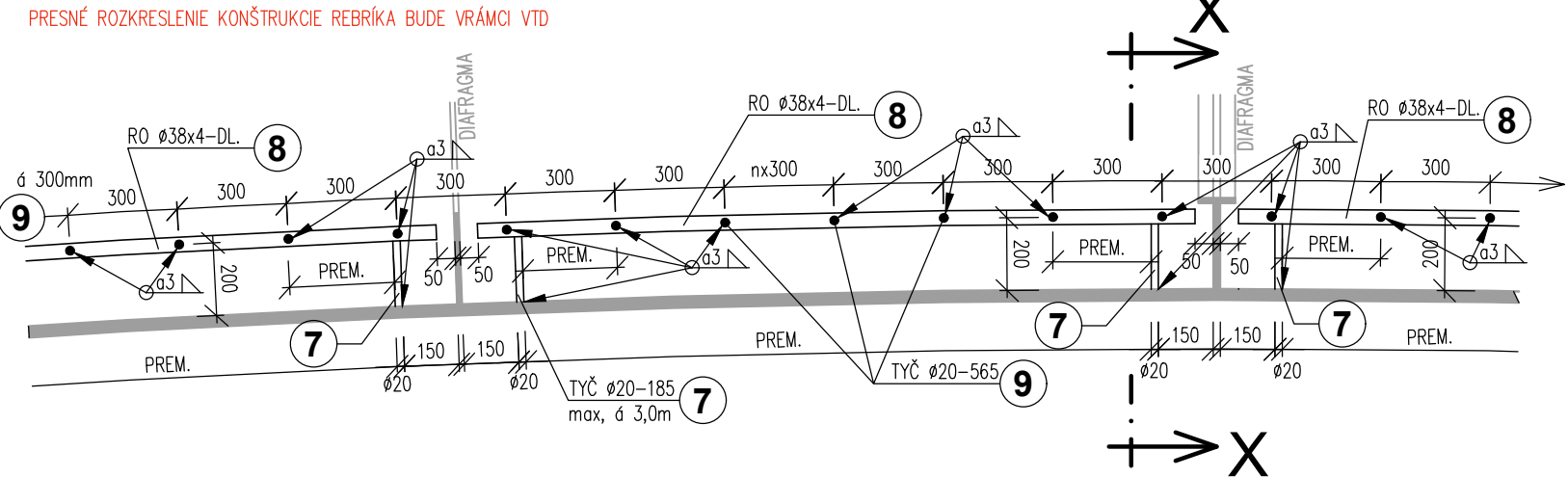
POZDĽŽNY POHĽAD, M 1:20



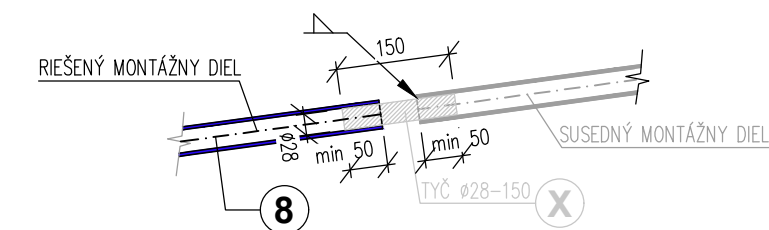
PÔDORYSNÝ REZ D-D, M 1:20



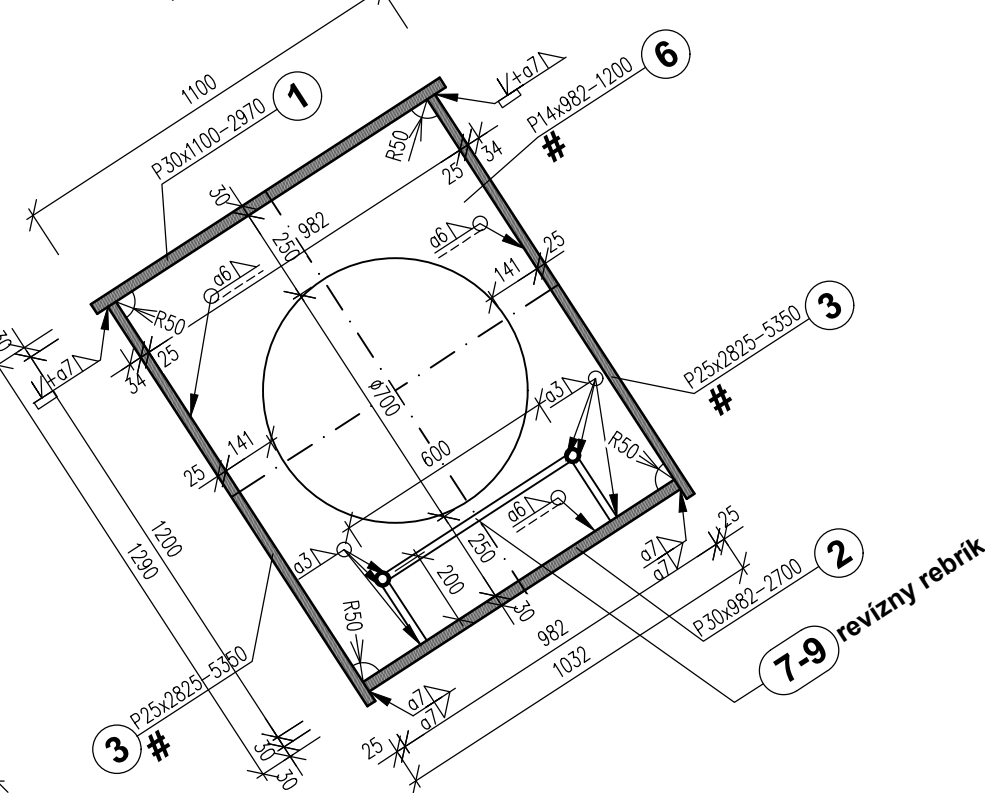
DETAIL - REVÍZNY REBRÍK, M 1:20



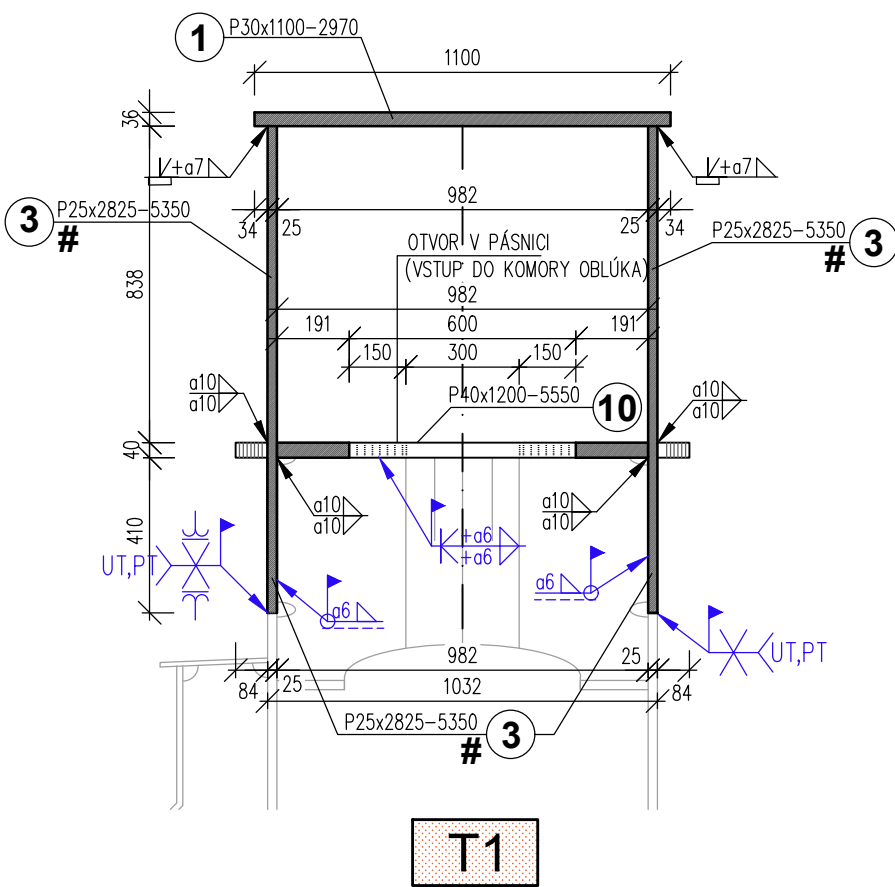
DET. A: STYK REBRÍKA, M 1:10



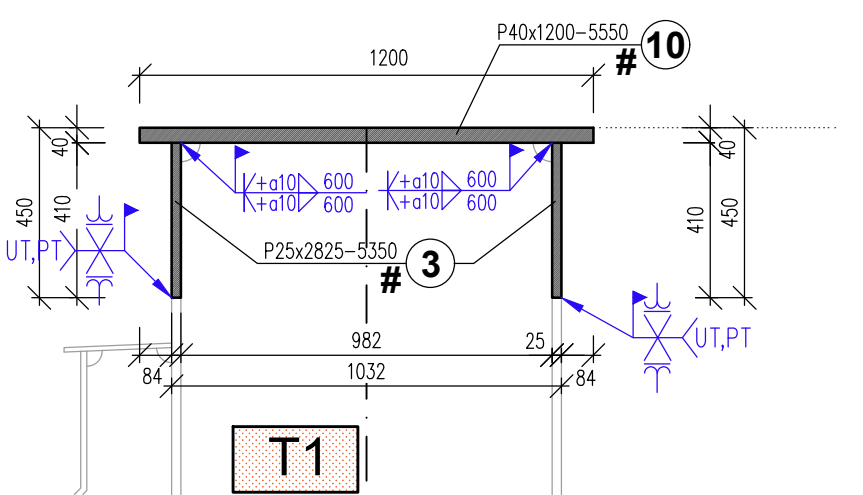
REZ A-A, M 1:20



REZ C-C, M 1:20



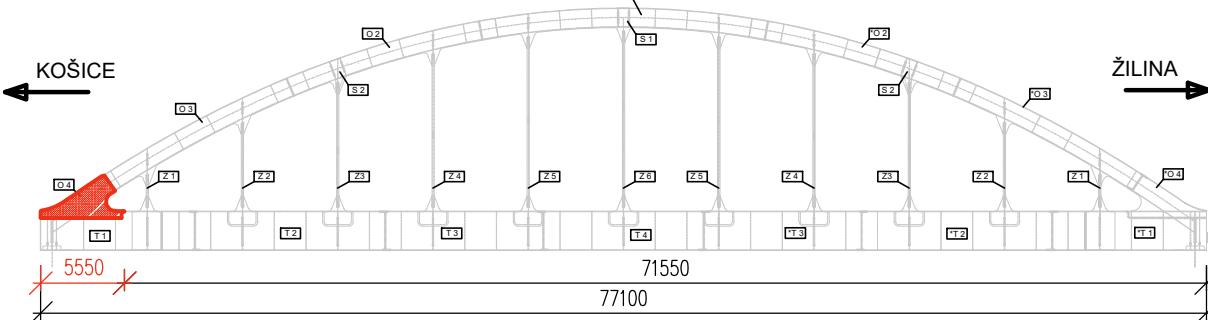
REZ B-B, M 1:20



VÝKAZ OCEĽE:

MONTÁŽNY DIEL O4					
P.Č.	Popis položky	Počet kusov	Hmotnosť (kg)		POZNÁMKA
			ks	celkom	
1	P 30 x 1100 - 2970	1	769,38	769,38	ohnutie
2	P 30 x 982 - 2700	1	624,40	624,40	
3	P 25 x 2825 - 5350	2	2966,07	5932,15	1500,47
4	P 30 x 1100 - 800	1	207,24	207,24	medzikus
5	P 30 x 1100 - 1510	1	391,17	391,17	ohnutie
6	P 14 x 982 - 1200	1	129,51	129,51	42,31
7	TYČ Ø=20mm - 185	8	0,46	3,65	
8	RO Ø=38x4mm - 2810	2	9,42	18,84	ohnutie
9	TYČ Ø=20mm - 565	10	1,39	13,93	napr. Ø20 B500B
10	P 40 x 1200 - 5550	1	2091,24	2091,24	370,54
11	P 20 x 982 - 945	1	145,69	145,69	

SCHÉMA UMIESTNENIA DIELU, M 1:500



NAVROVANÉ MATERIÁLY:

OCEĽ NOSNEJ KONŠTRUKCIE:

- PLECHY A PROFILY: STN EN 10025-2-3: **S355J2+N a S355NL**
- RÚRY, DUTE PROFILY: STN EN 10210-1-2: **S355J2H**
- SKRUTKY: 10.9, PODLOŽKY 300HV (POZINKOVANÉ)
- TRIEDA ZHOTOVENIE ONK PREMOSTENIA: STN EN 1090-2: **EXC3**
- POŽIADAVKY NA ZVARY: STN EN ISO 5817: **TRIEDA HODNOTENIA B+**

NAVROVANÉ PODLA:

STN EN 1993-2, STN EN 1993-1-1; STN EN 1993-1-5; STN EN 1993-1-9

POZNÁMKY:

- VÝŠKOVÝ SYSTÉM BpV, POLOHOVÝ SYSTÉM S-JTSK;
- OCEĽOVÉ KONŠTRUKCIE BUDÚ ZHOTOVENÉ V ZMYSLE STN EN 1090-2 (NK MOSTA - TRIEDA EXC3);
- **VÝKRES SLUŽÍ AKO PODKLAD PRE SPRACOVANIE VTD, KTORÉ ZABEZPEČÍ ZHOTOVITEĽ V VÝROBU OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE;**
- VTD BUDE PRED SAMOTNOU VÝROBOU OC. KONŠTRUKCII ODSOULASENÁ STAVEBNÝM DOZOROM A INVESTOROM STAVBY;
- **KONŠTRUKCIA JE ZNÁZORNENÁ BEZ NADVÝŠENIA, VÝROBNÉ NADVÝŠENIE - VÍD SCHÉMA NADVÝŠENIA - PRÍL.09.3;**
- NADVÝŠENIE TVARU HLAVNÝCH NOSNÍKOV OK MUŠI BYŤ ZOHĽADNENÉ VO VTD;
- KONŠTRUKCIA KRESLENÁ PRI TEPLOTE +10 °C;
- KONŠTRUKCIA KRESLENÁ BEZ ODPOČÍTANIA KOREKČNÝCH VŮC PRE ZVARY, V TVARE PRED ZABRUSENÍM, BEZ SKOSENIA HRAN (ZVAROVÉ, PKO);
- NEOZNÁČENÉ VÝREZY MAJÚ POLOMER 50mm;
- PRECHOD MEDZI HRÚBKAMI MATERIÁLU BUDE PREVEDENÝ V SKLONE 1:10;
- V MIESTACH APLIKÁCIE PROTIKOROZNEJ OCHRANY VŠETKY HRANY ZAOBLÚT POLOMEROM 2 mm;
- MONTÁŽNE PODPORY A ZARIADENIA PRE MONTÁŽ DIELCOV (napr. OKA), MONTÁŽNE POMÔCKY PRE ZAISTENIE TVARU A STABILITU KONŠTRUKČNÝCH ČASTÍ PRI DOPRAVE A MONTÁŽI NIE SÚ SOČASŤOU TEJTO PD;
- NA MOSTE BUDÚ POUŽITÉ KONTROLNÉ A VÝBEHOVÉ DOSKY, KTORÉ NIE SÚ SOČASŤOU VÝKAZU MATERIÁLU;
- KONTROLNÉ DOSKY BUDÚ REALIZOVANÉ PO DOHODE SO STAVEBNÝM DOZOROM A PROJEKTANTOM;
- VŠETKY TUPE ZVARY BUDÚ PLNE PREVARENÉ A PRECHODY ZVAROV DO ZÁKLADNÉHO MATERIÁLU BEZVRUBOVO OPRAVOVANÉ;
- VŠETKY ZVARY BUDÚ PO OBVODE UZAVRETÉ;
- PROTIKOROZNA OCHRANA OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE LÁVKY BUDE V ZMYSLE ŽSR TS14, VÍD TS;
- VÝKRESY TVARU OK MOSTA - VÍD PRÍL.09.1 A 09.3;
- UVEDENÉ HMOTNOSTI POLOŽIEK SÚ BEZ UVAŽOVANIA VÝREZOV A OTVOROV V PLECHOCH;
- POLOŽKY OZNAČENÉ # - VO VÝKAZE HMOTNOSTI JE UVEDENÁ AJ HMOTNOSŤ PLECHU VÝREZU (NAPR. ČLENITÉ PRVKY...);
- **CELKOVÝ VÝKAZ MATERIÁLU JE V RÁMCI SAMOSTATNEJ PRÍLOHY - PRÍL.09.12;**
- JEDNOTLIVÉ MONTÁŽNE DIELY SUSEDNÝCH CELKOV BUDÚ SKÚŠOBNÉ ZOSTAVENÉ V MOSTÁRNI;
- STUPNE REVÍZNEJ REBRÍKA BUDÚ PO CELEJ DĺŽKE KOMORY OBLÚKA VO VZDIALENOSTIACH 300mm, REBRÍK SA DORIEŠI VO VTD
- ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NÚTNE KONZULTOVAŤ S PROJEKTANTOM, RESP. ODSOULASÍ STAVEBNÝM DOZOROM.

**T1** .....OZNAČENIE SUSEDNÉHO MONTÁŽNEHO DIELU